

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,3mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122392 9,3    |
| GTIN              | 4067263010111 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|                                                |               |
|------------------------------------------------|---------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm         |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 33,1 mm       |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,11 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 47 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 89 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K    |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 9,3 mm        |
| Tűrés névleges Ø                               | m7            |
| Sorozat                                        | Pro Inox      |

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Bevonat        | AlTiN           |
| Szerszámanyag  | VHM             |
| Kivitel        | 4xD             |
| Csúcsszög      | 140 fok         |
| Szár           | DIN 6535 HE, h6 |
| belső hűtés    | nem             |
| Színes gyűrű   | kék             |
| Termék fajtája | Csigafúró       |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |                |         |