

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122687 10,2
GTIN	4067263012276
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgáctörés érdekében. Megnövelt forgácterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácsolóhorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 6537
Forgácsolóhorony hossza $L_c$	71 mm
Szár Ø $D_s$	12 mm
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	55,7 mm
Tűrés névleges Ø	m7
Teljes hossz L	118 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	10,2 mm
Sorozat	Pro Inox

Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		