

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 10,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122687 10,8   |
| GTIN              | 4067263012306 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Tűrés névleges Ø                            | m7            |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 54,8 mm       |
| Teljes hossz L                              | 118 mm        |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 71 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                            | 10,8 mm       |
| Szabvány                                    | DIN 6537      |
| Szár Ø $D_s$                                | 12 mm         |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/ford, |
| Sorozat                                     | Pro Inox      |

|                |                  |
|----------------|------------------|
| Bevonat        | AlTiN            |
| Szerszámanyag  | VHM              |
| Kivitel        | 6xD              |
| Csúcsszög      | 140 fok          |
| Szár           | DIN 6535 HE, h6  |
| belső hűtés    | igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű   | kék              |
| Termék fajtája | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |                |         |