

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 15mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122687 15 |
| GTIN | 4067263012467 |
| Árucikk kategória | 12F |

Leírás**Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 15 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 60,5 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 83 mm |
| Teljes hossz L | 133 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Sorozat | Pro Inox |

| | |
|----------------|------------------|
| Bevonat | AlTiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HE, h6 |
| belső hűtés | igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |