



## TRIBOS-Mini SVL készlet hengeres, Befogási ØD1: 4mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	302381 4
GTIN	2050002076839
Árucikk kategória	33U

### Leírás

#### Kivitel:

A TRIBOS SVL hosszabbítók használatával a standard forgácsoló szerszámok használhatóak a drága speciális szerszámok helyett. A < 0,003 mm-es körfutási pontossággal és karcsú zavaró megfogóelemekkel rendelkező hosszabbító a legkülönbözőbb befogókkal kombinálható. A TRIBOS SVL hosszabbítók már beváltak az orvosi, óra- és ékszerészet, valamint az autóipar és az elektronikai ipar területén.

#### Előny:

- **Optimalizált zavaró megfogóelemek** – ideális mélyen lévő helyeken lévő furatokhoz, pl. szerkezetgyártás területén.
- **Axiális hosszbeállítás** – hosszbeállítás 0,01 mm-es pontossággal, 10 mm-es beállítási tartomány mellett.
- **A legkisebb átmérőkhöz 0,3 mm-től** – gazdaságos a legapróbb megmunkálási műveletekhez speciális szerszámok nélkül.
- **Rugalmasan használható** – hidropasztikus és ER szorítópatronos befogóhoz használható.
- **Minden kereskedelmi forgalomban kapható típusú szár befogható** (HA, HB, HE).
- **Kiváló rezgéscsillapítás** – a mikro kitöredezések elkerülhetőek, legjobb munkadarab felületek, védi a géporsót, növekszik a szerszám élettartama és ezáltal a csökkennek a költségek.
- **Nagy fordulatszámok lehetségesek** – akár 52.000 ford./perc.

#### Funkció:

A TRIBOS SVP befogóeszközök által a hosszabbító sokszög alakú befogó átmérője kör alakúvá válik és a szerszámszár könnyen beilleszthető. Ha a befogó átmérőre ható nyomás csökken, az ismét felveszi a sokszögű alakját, és megbízhatóan és pontosan ismételve rögzíti a behelyezett szerszámtengelyt.

**Tartalom:**

5 × 302383 sz. (választás szerinti méretű) hosszabbító, 1 × 302384 sz. 9 méretű befogószerkezet, 1 × 627501 sz. 6 méretű HOLEX szerszám.

**Opcionális tartozék:**

302386 sz. TRIBOS-Mini SVP szerelőkészülék.

## Műszaki leírás

Hossz L	100 mm
L <sub>1</sub>	24 mm
Külső Ø D	11 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
L <sub>2</sub>	22,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	9 mm
Befogási Ø D <sub>1</sub>	4 mm
belső hűtés	igen
Kiegyensúlyozási fok G, fordulatszám	G 2,5, 25000 min <sup>-1</sup> -nél
Körfutási pontosság	≤ 3 µm
Forgácsolási stratégia	HSC
Termék fajtája	Hosszabbító