

**Garant****Feedking nagy előtolású maró, Weldon szár, Ø D / élek száma Z: 18/2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	212900 18/2
GTIN	4045197607102
Árucikk kategória	210

**Leírás****Kivitel:**

**Dinamikus** vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

**Előny:**

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknak köszönhetően.

**Figyelem:**

A **211750 sz. 2,2 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 9IP** méretű pengével használja.

**Műszaki leírás**

Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 070308
Szár Ø D <sub>s</sub> h <sub>6</sub>	16 mm
Váltólapka csavar készlet	219810 (9IP, 2,2 Nm)
Maximális fogásmélység a <sub>p,max</sub>	0,85 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	80 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	30 mm
Vágóélek száma Z	2

belső hűtés	igen
Interpolációs marás $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Ferde bebarási szög $\alpha_{\max}$	4,29 fok
Ferde bebarási hossz L az $\alpha_{\max}$ -hoz	4 mm
Interpolációs marás $a_p$	0,85 mm
Sorozat	FeedKing
Beállítási szög $\kappa$	10 fok
Szárkivitel	Weldon szár
Marási felhasználási	horonymarás
Marási felhasználási	Ferde bebarás
Marási felhasználási	Ferde anyagba merülés
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

## Tartozék

Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 9IP	674252 9IP
Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219810