

Garant**Feedking nagy előtolású maró, furattal, Ø D / élek száma Z: 50/7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	212910 50/7
GTIN	4045197554499
Árucikk kategória	210

Leírás**Kivitel:**

Dinamikus vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészkek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknek köszönhetően.

Figyelem:

A **211750 sz. 2,2 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 9IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Ø D ₃	37 mm
Vágóél Ø D _c	50 mm
Váltólapka csavar készlet	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Teljes hossz L _{ges}	40 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 070308

Maximális fogásmélység $a_{p,max}$	0,85 mm
Felfogó furat \varnothing	22 mm
Vágóélek száma Z	7
belső hűtés	igen
Interpolációs marás $\varnothing D_{min}$	87 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{max}$	98 mm
Interpolációs marás a_p	0,85 mm
Ferde bebarási hossz L az α_{max} -hoz	36 mm
Ferde bebarási szög α_{max}	0,48 fok
Sorozat	FeedKing
Beállítási szög κ	10 fok
Fz helikális	0,7
Szárkivitel	furattal
Marási felhasználási	Ferde bebarás
Marási felhasználási	Plunging
Marási felhasználási	horonymarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

Tartozék

PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 9IP	674252 9IP
Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219810
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 2,2 Nm	211750 2,2