

**Garant****Feedking nagy előtolású maró, furattal, Ø D / élek száma Z: 50/4mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	212910 50/4
GTIN	4045197320995
Árucikk kategória	210

## Leírás

### Kivitel:

**Dinamikus** vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

### Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknek köszönhetően.

### Figyelem:

A **211750 sz. 5,7 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 20IP** méretű pengével használja.

## Műszaki leírás

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	50 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	40 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 120408

Váltólapka csavar készlet	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Maximális fogásmélység $a_{p,max}$	1,8 mm
Felfogó furat $\varnothing$	22 mm
Vágóélek száma Z	4
belső hűtés	igen
Interpolációs marás $\varnothing D_{min}$	79 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{max}$	98 mm
Interpolációs marás $a_p$	1,85 mm
Ferde bebarási hossz L az $\alpha_{max}$ -hoz	28,5 mm
Ferde bebarási szög $\alpha_{max}$	0,6 fok
Sorozat	FeedKing
Beállítási szög $\kappa$	12 fok
Fz helikális	0,7
Szárkivitel	furattal
Marási felhasználási	Ferde bebarás
Marási felhasználási	Plunging
Marási felhasználási	horonymarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

## Tartozék

Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219800
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 15IP	674252 15IP