

Garant**PKD tóruszmaró belső hűtéssel 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209635 5/0,5
GTIN	4045197513403
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű PKD maró a forgácsolási teljesítménnyel szembeni maximális igényekhez szén- (CFK), üvegszál (GFK) erősítésű műanyagok és grafit megmunkálása esetén.

Egyenes forgácsolás semleges felhasználáshoz.

Vágóél-rádiusz tűrés $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Fogak száma Z: 2

Szár: DIN 6535 HA, h6

Fogak száma Z: 2

Élhossz L_c : 3 mm

Vágóél rádiusz R_1 : 0,5 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel: 18 mm

Nyak Ø D_1 : 4,6 mm

Teljes hossz L: 54 mm

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz grafitban	0,12 mm
Előtolás f_z szélezéshez grafitban	0,07 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	18 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz GFK CFK-ban	0,07 mm
Nyak Ø D_1	4,6 mm
Vágóél Ø D_c	5 mm
Előtolás f_z szélezéshez GFK CFK-ban	0,04 mm

Fogak száma Z	2
Vágóél rádiusz R ₁	0,5 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Élhossz L _c	3 mm
Teljes hossz L	54 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
belső hűtés	igen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N

PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB