

Garant**Feedking nagy előtolású maró, furattal, Ø D / élék száma Z: 63/5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	212910 63/5
GTIN	4045197321039
Árucikk kategória	210

Leírás**Kivitel:**

Dinamikus vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csökkentve a főorsó terhelése**.

Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknek köszönhetően.

Figyelem:

A **211750 sz. 5,7 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 20IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Ø D ₃	42 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 120408
Váltólapka csavar készlet	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Vágóél Ø D _c	63 mm
Felfogó furat Ø	27 mm

Maximális fogásmélység $a_{p,max}$	1,8 mm
Teljes hossz L_{ges}	50 mm
Vágóélek száma Z	5
belső hűtés	igen
Interpolációs marás $\varnothing D_{min}$	105 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{max}$	124 mm
Interpolációs marás a_p	1,85 mm
Ferde bebarási hossz L az α_{max} -hoz	41,5 mm
Ferde bebarási szög α_{max}	0,41 fok
Sorozat	FeedKing
Beállítási szög κ	12 fok
Fz helikális	0,7
Szárkivitel	furattal
Marási felhasználási	Ferde bebarás
Marási felhasználási	Plunging
Marási felhasználási	horonymarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

Tartozék

PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 15IP	674252 15IP
Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219800
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 3,8 Nm	211750 3,8