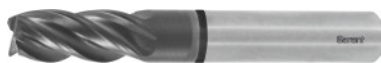


Garant**VHM maró, Gyémánt, Ø f8 DC: 10mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	209713 10
GTIN	4045197512529
Árucikk kategória	11Y

Leírás

Kivitel:

A legújabb generációs **kristályos sp³ gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához.
Dinamikus vágóél-geometria.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz GFK CFK-ban	0,06 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Nyak Ø D_1	9,7 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z horonymaráshoz grafitban	0,06 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB