

**Garant****VHM maró, Gyémánt, Ø f8 DC: 16mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	209713 16
GTIN	4045197512543
Árucikk kategória	11Y

## Leírás

### Kivitel:

A legújabb generációs **kristályos sp<sup>3</sup> gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához.  
**Dinamikus vágóél-geometria.**

## Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz GFK CFK-ban	0,07 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz grafitban	0,07 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	42 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB