

**Garant****60°-os marólapka, HB7720, Emelkedés: 2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	217281 2,5
GTIN	4045197445544
Árucikk kategória	21C

**Leírás****Figyelem:**

**Korrigált profilú** menetlapkák esetén nincs szükség a programozandó átmérő javítására. Ezért ezek a lapkák csak a megadott menethez alkalmazhatóak.

A 217252 sz. 18L és 18XL méretű horonymaró alkalmazásával a 217281 sz. 1–4 méretű részprofil lapka csak 3,0 emelkedésig használható.

**Műszaki leírás**

Mélység t	1,444 mm
Menet $\geq$	M24×2,5
Lapkageometria	Teljes profil
Külső $\varnothing$ D	16 mm
Forgácshornyok száma	6
Menetemelkedés	2,5 mm
Felhasználás	Belső
Minőség	HB7720

Szerszámanyag	HM
Menetfajta	M
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Típus	P16
Vágóélek száma Z	6
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét körmaráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	35 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	180 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	alkalmas