

**Garant****VHM tóruszmaró, Gyémánt, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209758 6/1,0
GTIN	4045197475510
Árucikk kategória	11Y

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **sp<sup>3</sup> kristályos gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

Tűrés: Vágóél rádiusz **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez grafitban	0,052 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	44 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz grafitban	0,052 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	7 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	Gyémánt

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB