

**Garant****VHM tóruszmaró, Gyémánt, Ø e8 DC / R1: 1/0,25mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209750 1/0,25
GTIN	4045197475060
Árucikk kategória	11Y

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **kristályos  $sp^3$  gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

**Másolómaráshoz  $\alpha = 1^\circ 30'$  szöggel.**

Tűrés: vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Figyelem:**

Felhasználási irányértékek

Oldalazás:  $f_z$  ha  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø $D_c$	1 mm
Nyak Ø $D_1$	0,85 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,25 mm
Ø $D_2$	2,7 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	4 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban	0,016 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez grafitban	0,0113 mm
$L_2$	40 mm
Fogak száma $Z$	2
Szár Ø $D_s$	6 mm

Élhossz $L_c$	2 mm
Teljes hossz $L$	80 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB