

Garant**VHM tóruszmaró, Gyémánt, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209750 8/1,0
GTIN	4045197475169
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **kristályos sp^3 gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

Másolómaráshoz $\alpha = 1^\circ 30'$ szöggel.

Tűrés: vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Figyelem:

Felhasználási irányértékek

Oldalazás: f_z ha $a_p = 0,1 \times D$.

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	1 mm
L_2	60 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Nyak $\varnothing D_1$	7,8 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z szélezéshez grafitban	0,08 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz grafitban	0,085 mm
$\varnothing D_2$	9,3 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm

Élhossz L_c	4 mm
Teljes hossz L	120 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges \emptyset	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB