

**Garant****VHM tóruszmaró, Gyémánt, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 209758 4/1,0  |
| GTIN              | 4045197475473 |
| Árucikk kategória | 11Y           |

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **sp<sup>3</sup> kristályos gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

Tűrés: Vágóél rádiusz **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Műszaki leírás**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                          | 4 mm            |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel       | 36 mm           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez grafitban    | 0,02 mm         |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz grafitban | 0,02 mm         |
| Fogak száma Z                                    | 4               |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                            | 3,7 mm          |
| Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>                    | 1 mm            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                            | 4 mm            |
| Élhossz L <sub>c</sub>                           | 5 mm            |
| Teljes hossz L                                   | 75 mm           |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6 |
| Spirálszög                                       | 30 fok          |
| Bevonat  | Gyémánt         |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                             |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                  |
| Tűrés névleges $\emptyset$             | e8                              |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                     |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,2×D szélezésnél               |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál           |
| belső hűtés                            | nem                             |
| Szártűrés                              | h6                              |
| Színes gyűrű                           | fekete                          |
| Termék fajtája                         | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                     | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| POM GF25            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30          | alkalmas     | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30           | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25           | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30           | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| Hibrid              | alkalmas     |           |         |
| Honeycomb szendvics | alkalmas     | 350 m/min | N       |
| GFK                 | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| Grafit              | alkalmas     | 340 m/min | N       |
| Nedvesen minimum    | alkalmas     |           |         |
| Száraz              | alkalmas     |           |         |
| Levegő              | alkalmas     |           |         |

