

**Garant****60°-os marólapka, HB7720, Emelkedés: M20X2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	217505 M20X2,5
GTIN	4045197284785
Árucikk kategória	21C

**Leírás****Figyelem:**

**55°-os lapkák külön rendelésre. Korrigált profilú menetlapkák** esetén nincs szükség a programozandó átmérő javítására. (Lásd a forgácsolási adatokat és a forgácsolási kézikönyv utasításait). Ezért ezek a lapkák csak a megadott menethez alkalmazhatóak.

**Műszaki leírás**

Menet $\geq$	csak M20×2,5 korrigált profil
Lapkavastagság E	3,5 mm
Mélység t	1,444 mm
Lapkeometria	Teljes profil
Külső $\varnothing$ D	16 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	2,5 mm
Felhasználás	Belső
Minőség	HB7720

Szerszámanyag	HM
Menetfajta	M
Menetfajta	MF
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Típus	02
Vágóélek száma Z	3
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét körmaráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	600 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
Acél < 65 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	120 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas