

Garant**Marólapka 60°-os belső menethez, HB7720, Emelkedés: 0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218055 0,5
GTIN	4045197645531
Árucikk kategória	21D

Leírás**Kivitel:**

Stabil marólapkák a **nagy előtolások** és **nagy termelékenység** érdekében.

Egyélű

Felhasználás:

60°-os metrikus belső menethez DIN / ISO R 262 (DIN 13) szerint, túrési osztály 6H.

Figyelem:

Szerelésnél mindig ügyeljen a menetmaró lapka egységes oldalára, mivel ellenkező esetben menettorzulás fordul elő! (Jelöléssel rendelkező ill. jelölés nélküli oldalkivitel).

Előtolás $f_z = \text{HB 7720 acélban} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / fog}$.

Előtolás $f_z = \text{HB 7735 INOX-ban} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / fog}$.

Műszaki leírás

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Teljes profil	igen
Bevonat	TiAlN
Menetemelkedés	0,5 mm

Menet mérethez	M3
Vágóélek száma Z	40
Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Lapkaméret	19 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételelesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételelesen alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételelesen alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	feltételelesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	alkalmas	120 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas