

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró, Gyémánt, Ø f8 DC / DS: 4/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209776 4/6
GTIN	4045197544223
Árucikk kategória	11Y

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **sp<sup>3</sup> kristályos gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,01 mm.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Előtolás $f_z$ szélezéshez grafitban	0,023 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban	0,023 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	12 mm
Nyak Ø $D_1$	3,9 mm
Vágóél Ø $D_c$	4 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	54 mm
Élhossz $L_c$	8 mm
Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,25
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	2 mm
Bevonat	Gyémánt

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB