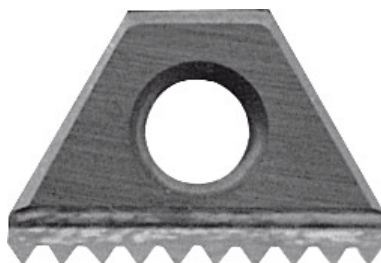


**Garant****Menetmaró lapka 60°-os belső menethez, HB7720, Emelkedés: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218005 2
GTIN	4045197411952
Árucikk kategória	21D

**Leírás****Kivitel:**

Stabil váltólapka. **2-szeresen** felhasználható.

- **Széles felhasználási terület az univerzális forgácstörő geometriának köszönhetően.**
- **Nagy ismétlési pontosság.**

**Felhasználás:**

**Metrikus belső menethez** DIN / ISO (DIN 13) szerint, tűrés osztály 6H. **Metrikus belső menethez** DIN / ISO (DIN 13) szerint, **M14, M16.**

**Műszaki leírás**

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Teljes profil	igen
Menetemelkedés	2 mm
Menet mérethez	M14; M16
Vágóélek száma Z	5
Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	M

Menetfajta	M-LH
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Lapkaméret	11 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Előtolás $f_z$ INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	80 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		