

**Garant****Menetmaró lapka 60°-os belső menethez, HB7720, Emelkedés: 1,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 218007 1,5    |
| GTIN              | 4045197412010 |
| Árucikk kategória | 21D           |

**Leírás****Kivitel:**

Stabil váltólapka. **2-szeresen felhasználható.**

- **Széles felhasználási terület az univerzális forgácsoló geometriának köszönhetően.**
- **Nagy ismétlési pontosság.**

**Felhasználás:**

**Metrikus belső menethez** DIN / ISO (DIN 13) szerint, tűrés osztály 6H.

**Műszaki leírás**

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Bel- /kültéri felhasználás | Belső  |
| Teljes profil              | igen   |
| Menetemelkedés             | 1,5 mm |
| Vágóélek száma Z           | 10     |
| Minőség                    | HB7720 |
| Szerszámanyag              | HM     |
| Menetfajta                 | M      |
| Menetfajta                 | M-LH   |
| Menetfajta                 | MF     |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Menetfajta                                     | MF-LH                     |
| Profilszög                                     | 60 fok                    |
| Lapkaméret                                     | 16 mm                     |
| Előtolás $f_z$ acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm                    |
| Előtolás $f_z$ INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                   |
| Vágásirány                                     | jobbos és balos           |
| Termék fajtája                                 | Forgácsoló betét maráshoz |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 120 m/min | N       |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$      | alkalmas              | 80 m/min  | N       |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 120 m/min | P       |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 100 m/min | P       |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 60 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | feltételesen alkalmas | 80 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | K       |
| CuZn                         | alkalmas              | 120 m/min | N       |
| Uni                          | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |         |