

**VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202238 12
GTIN	4067263238249
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsornyokban kiegészítő **finomcsiszolással** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácselvezetés** érdekében.

Felhasználás:

Nagyoláshoz és simításhoz.

Műszaki leírás

Spirálszög	45 fok
Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	100 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Szár Ø D _s	12 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L _c	36 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	170 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	160 m/min	N
PE-HD	alkalmas	110 m/min	N
PA 66	alkalmas	130 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N
PF 31	alkalmas	90 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB

129100 HB