

**HOLEX Pro UNI VHM tóruszmaró, TiSiN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206368 10/1,0
GTIN	4067263047216
Árucikk kategória	12Y

Leírás**Kivitel:**

Nagyoláshoz és simításhoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett. **Új fejlesztésű geometria és nagyteljesítményű bevonat** a kitűnő gyártási eredmények érdekében maximális élettartam mellett a különböző anyagokban. **Nagy saját stabilitás** és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően. Tűrés: vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. A méretek hasonlóak a **DIN 6527-hez**.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár Ø D _s	10 mm
Spirálszög	42 fok
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,05 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,09 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,058 mm
Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm

Élhossz L_c	22 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	240 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		