

HOLEX**HOLEX Pro INOX M VHM tóruszmaró HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206344 8/0,5
GTIN	4067263047322
Árucikk kategória	12Y

Leírás**Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz** pl. duplex acélokhhoz a **nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény** a **nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**. Tűrés: vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005$ mm. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz L _c	21 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,05 mm
Spirálszög	38 fok
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	25 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Vágóél rádiusz R ₁	0,5 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,058 mm
Fogak száma Z	4

Nyak $\varnothing D_1$	7,7 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas