

**HOLEX****HOLEX Pro INOX M VHM tóruszmaró HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 8/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206344 8/2,0
GTIN	4067263047346
Árucikk kategória	12Y

**Leírás****Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz** pl. duplex acélokhhoz a **nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény** a **nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**. Tűrés: vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005$  mm. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	63 mm
Spirálszög	38 fok
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	2 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	21 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	25 mm

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas