

**HOLEX****HOLEX Pro INOX M VHM tóruszmaró HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 4/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206344 4/0,5
GTIN	4067263046752
Árucikk kategória	12Y

**Leírás****Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz** pl. duplex acélokhhoz a **nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény** a **nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**. Tűrés: vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005$  mm. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

**Műszaki leírás**

Vágóél rádiusz $R_1$	0,5 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	17 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Spirálszög	38 fok
Nyak $\varnothing D_1$	3,8 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz $L_c$	11 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz INOX-ban $> 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas