

**Garant****Marólapka 60°-os belső menethez, HB7720, Emelkedés: 0,5mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	218057 0,5
GTIN	4045197447210
Árucikk kategória	21D

## Leírás

**Kivitel:**

**Stabil** marólapkák a **nagy előtolások** és **nagy termelékenység** érdekében.

Egyélű

**Felhasználás:**

**60°-os metrikus belső menethez** DIN / ISO R 262 (DIN 13) szerint, tőrési osztály 6H.

**Figyelem:**

Szerelésnél mindig ügyeljen a menetmaró lapka egységes oldalára, mivel ellenkező esetben menettorzulás fordul elő! (Jelöléssel rendelkező ill. jelölés nélküli oldalkivitel).

Előtolás  $f_z = \text{HB 7720 acélban} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / fog}$ .

Előtolás  $f_z = \text{HB 7735 INOX-ban} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / fog}$ .

## Műszaki leírás

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Teljes profil	igen
Menetemelkedés	0,5 mm
Vágóélek száma Z	49

Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Lapkaméret	24 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	alkalmas	120 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

