

HOLEX**Körfűrész lap durva, bevonat nélkül, Øxvastagság: 300X2,5/Kmm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	177455 300X2,5/K
GTIN	4067263212164
Árucikk kategória	12T

Leírás

Kivitel:

Precíz kivitel és jó minőség kedvező áron. **Fekete felület gőzkezeléssel** élrátét elleni védelemként.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford/perc).

Fogosztás t: (fogalak).

- **4 mm (BW) – profilokhoz és csövekhez 1,0 – 1,5 mm falvastagsággal.**
- **5 / 6 mm (HZ) - közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal, ill. keresztmetszettel.**
- **7 / 8 mm (HZ) – erős profilokhoz és tömör anyaghoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.**
- **10 – 16 mm (HZ) – extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.**

Figyelem:

- **Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.**

A 177450 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Osztás t	8 mm
Vastagság	2,5 mm
Menesztő furat Ø	8; 11; 19 mm
Menesztőfurat osztókör	45; 63; 50 mm
Ø	300 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Adige; Berg & Schmidt; Bewo; IBP; Thomas
Menesztőfuratok száma	2; 2; 4
Furat Ø	32 mm
Fogak száma Z	120
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

