

Garant

Rendelési adatok

Rendelés száma	319985 Z4032RIMIK
GTIN	4067263265887
Árucikk kategória	31W

Leírás

Kivitel:

Használható minden DMG Gildemeister CTX CNC esztergagépen Sauter revolverrel. Meghajtó csatlakozó DIN 5480. A szerszámok befogása a meghajtott szerszámban külső anyás ER szorítópatronnal vagy EWS licencű VARIA VX gyorscsérés rendszerrel. Külső körvonal hűtés megújult hűtőfolyadék kezeléssel, belső hűtés a szerszámon át központilag az orsó által. Maximális fordulatszám 8000 min⁻¹. Dobrevolveren való használatra alkalmas. Jobbos kivitel. Áttétel 1:1. Belső hűtéses kivitel (belül) max. 70 bar-ig. Beigazítás standard tűsorrall. IK kivitel – kerámia tömítéskészlettel, max. 70 bar nyomáshoz, szárazon járatáshoz teljesen alkalmas. IM kivitel – belső felfogó anyával. Rövidített kivitel a nagyobb megmunkálási tér érdekében.

Előny:

Súlyra és geometriára optimalizált felépítés. Folyamatbiztos a kiváló minőségű komponenseknek köszönhetően, hosszú élettartamú. Nagy nyomatékok átvitele. 100% kontroll – minden meghajtott szerszámot bejártatási programnak vetnek alá. Belső hűtés: speciálisan kifejlesztett és szabadalmaztatott tömítés.

Felhasználás:

A lehető legtöbb forgácsolási művelet egy felfogással. Helyhiány (rendelkezésre álló befogási hely) esetén a revolverben.

Alkalmazható:

DMG Gildemeister CTX. Részben Emco, Hardinge, Monforts, Scherer stb. DIN 5480-nal.

Tartalom:

Meghajtott szerszám szorítópatronhoz: felfogó anyával és körmöskulccsal. VARIA VX meghajtott szerszám: szorítókulccsal.

Különleges tartozék:

Hozzávaló 319802 – 319888 sz. Varia VX betétek, 319761 – 319781 sz. ER gyorscsérés adapter, 308941 – 309878 sz. ER szorítópatron, 309680 – 309745 sz. ER szorítókulcs. Nyomaték-csavarhúzó 211750 sz. 5,7 méret.

Figyelem:

További meghajtás típusok (pl. DIN 5482), áttételek, méretek, BMT stb. külön ajánlatkérésre: www.hoffmann.ews-tools.com Az IK (belső hűtéses) szerszámoknál nincs szárazon futás, a hűtőfolyadék szűrés < 50 µm. Ajánlás: A VARIA VX kivitel egy nyomaték szerszámmal (max. 6 Nm) használja. Nehéz marási munkákhoz a kúpos görgőcsapágyas változat ajánlott, ajánlatkérésre.

Műszaki leírás

l_1	138 mm
b_2	105,5 mm
x	100 mm
b_1	23,6 mm
Hűtés	belső
h_1	76 mm
Befogó	ER32
VDI méret	40
Szerszámbefogás	ER32
Termék fajtája	Meghajtott szerszám