

Garant**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 192605 12 |
| GTIN | 4067263117384 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás**Kivitel:**

6M – 25M méret - **MID maró. Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek a DIN 844 **rövid** és DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

Hátraköszörült NR profillal. A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők. Homlokvágóél geometria üregmaráshoz és egyenetlen fogosztás.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,5 mm |
| Élhossz L _c | 26 mm |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Spirálszög | 30 fok |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Vágóél Ø D _c | 12 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ² | 0,021 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|-----------------|-------------|
| Szerszámananyag | HSS Co 8 |
| Szabvány | DIN 844 B |
| Maróprofil | NR |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 781 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 29 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 14 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 46 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 90 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |