

**Garant****Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 22mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192605 22
GTIN	4067263290971
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

6M – 25M méret - **MID maró. Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek a DIN 844 **rövid** és DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

**Hátraköszörült NR profillal.** A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetnek. Homlokvágóél geometria üregmaráshoz és egyenetlen fogosztás.

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Fogak száma Z	5
Sarokletörés szöge	45 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	38 mm
Teljes hossz L	104 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm
Spirálszög	30 fok
Tűrés névleges Ø	k12
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	22 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	781 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	29 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	90 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		