

**Garant****Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 13mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 192610 13     |
| GTIN              | 4067263291107 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült NR profillal.** A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetnek. Homlokvágóél geometria üregmaráshoz és egyenetlen fogosztás.

**Műszaki leírás**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Sarokletörés szöge  | 45 fok                          |
| Élhossz $L_c$   | 53 mm                           |
| Tűrés névleges $\emptyset$                                | k12                             |
| Teljes hossz L  | 110 mm                          |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                           | 0,5 mm                          |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,029 mm                        |
| Spirálszög  | 30 fok                          |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogak száma Z   | 4                               |
| Vágóél $\emptyset D_c$                                    | 13 mm                           |
| Szár  | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Szár $\emptyset D_s$                                      | 12 mm                           |
| Bevonat   | TiAlN                           |
| Szerszámananyag   | HSS Co 8                        |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Szabvány                               | DIN 844 B           |
| Maróprofil                             | NR                  |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen         |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,15×D oldalazásnál |
| belső hűtés                            | nem                 |
| Színes gyűrű                           | nincs               |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró           |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 100 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 13 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 11 m/min  | M       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 36 m/min  | K       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 73 m/min  | N       |
| Uni                          | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |         |
| Száraz                       | feltételesen alkalmas |           |         |