

**Garant****GARANT Master TM cirkuláris fúró-menetmarók 2,5×D, AlCrN, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139526 M6
GTIN	4067263290643
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **A száron hűtőhornyokkal a célzott hűtőfolyadék-ellátás érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

A speciális homlokívágóél geometria **egyenlőtlen osztással** lehetővé teszi a **folyamatbiztos cirkuláris menetmarást univerzális anyagspektrumban**. A száron **lévő oldalsó hűtőhornyok kiváló hűtőközeg-ellátást** biztosítanak anélkül, hogy gyengítenénk a szerszámmagot, és így **maximális folyamatbiztonságot nyújtanak még instabil körülmények között is**. Minden szerszám balra vág, és alkalmas **jobb- és balmenetek vágásához**.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: A **139526 + 129100 HB sz.-mal** rendelje meg.

**HE** alak: A **139526 + 129100 HE sz.-mal** rendelje meg.

MF7×1 és MF8×1 menet mérethez is használható.

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	3,35 mm
Teljes hossz L	58 mm
Menetméret	M6
Forgácshornyok száma	4

Menetmélység	15
Programozási rádiusz	2,305 mm
Szárhossz $L_s$	36 mm
Élhossz $l_c$	2 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4,7 mm
Sorozat	Master TM
Kinyúlási hossz $L_1$	16,5 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
belső hűtés	igen
Bevonat	AlCrN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. $2,5 \times D$ átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. $2,5 \times D$ zsákfuratnál
Vágásirány	balos
Élek felosztása	egyenlőtlen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmarók

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N

Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE