

**Garant****HM egyélű fúró Teljes hossz L 200 mm, AlTiN, Ø: 7,1-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 124002 7,1-X  |
| GTIN              | 4067263514640 |
| Árucikk kategória | 10D           |

**Leírás****Kivitel:**

Egyélű, egyenes hornyú mélyfurat fúró max. 1000 mm-es fúrési mélységhez standard kivitelben, valamint akár 6000 mm-ig külön ajánlatkérésre. A fúrófejen lévő univerzális kialakítású palásforma lehetővé teszi a folyamatbiztos munkavégzést anyagok széles körében.

**Figyelem:**

A mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes 4xD vezetőfurat szükséges a 122736 sz. vezetőfúróval, valamint nagyobb átmérőkhöz 231605 sz. vezetőfúróval, ill. alumíniumhoz a 122606 sz. vezetőfúróval. A > 50xD mély furatok esetén a szerszámot 50xD távolságokban egy kerettel kell megtámasztani. A megadott L/D arány a mindenkori mélyfurat fúróval elérhető minimális fúrásmélységnek felel meg. Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . > 40 bar hűtőfolyadék-nyomás javasolt.

**Műszaki leírás**

| Szabvány                                       | Gyári szabvány |
|--|----------------|
| Vágóélek száma Z                               | 1              |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 7,1 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 200 mm         |
| Ø tartomány                                    | 7,1 - 7,99 mm  |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 16 mm          |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 125 mm         |
| Bevonat  | AlTiN          |
| Szerszámanyag                                  | HM             |

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| Csúcsszög            | 125 fok               |
| Szár                 | DIN 6535 HB           |
| belső hűtés          | Igen, min. 40 bar-ral |
| Vezetőfúró szükséges | igen, vezetőfúró      |
| Semi-Standard        | igen                  |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas     | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas     | 200 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 80 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 50 m/min       | P       |
| GG                            | alkalmas     | 80 m/min       | K       |
| Olaj                          | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |