

**Garant****HM egyélű fúró Teljes hossz L 1000 mm, TiAlN, Ø: 23-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	124010 23-X
GTIN	4067263515531
Árucikk kategória	10D

**Leírás****Kivitel:**

Egyélű, egyenes hornyú mélyfurat fúró max. 1000 mm-es fúrési mélységhez standard kivitelben, valamint akár 6000 mm-ig külön ajánlatkérésre. A fúrófejen lévő univerzális kialakítású palásforma lehetővé teszi a folyamatbiztos munkavégzést anyagok széles körében.

**Figyelem:**

A mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes  $4 \times D$  vezetőfurat szükséges a 122736 vagy 123885 sz. vezetőfúróval, valamint nagyobb átmérőkhöz 231605 sz. vezetőfúróval, ill. alumíniumhoz a 122606 sz. vezetőfúróval. A  $> 50 \times D$  mély furatok esetén a szerszámot  $50 \times D$  távolságokban egy kerettel kell megtámasztani. A megadott L/D arány a mindenkor mélyfurat fúróval elérhető minimális fúrásmélységnek felel meg. Forgáshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c > 40$  bar hűtőfolyadék-nyomás javasolt.

**Műszaki leírás**

Szár Ø $D_s$	32 mm
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	890 mm
Névleges Ø $D_c$	23 mm
Vágóélek száma Z	1
Teljes hossz L	1000 mm
Ø tartomány	23 - 23,99 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HM

Szár	DIN 6535 HB
belső hűtés	Igen, min. 40 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	igen, vezetőfúró
Semi-Standard	igen

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
GG	alkalmas	80 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		