

Kemény és rideg öntvények, például öntöttvas, acél és acél öntvény, nemesített acél és szerszámacél megmunkálásához optimalizálva. Kézi és ipari robotokon való használatra egyaránt alkalmas. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat- és felület megmunkáláshoz.

Figyelem:

Rossz hővezető-képességű anyagok; a turbómarók kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében a fordulatszámot csökkenteni kell.

Műszaki leírás

Fej Ø	6 mm
Szár Ø	6 mm
Alak leírása	Legömbölyített henger
Teljes hossz	55 mm
Fejhossz	16 mm
Sorozat	GARANT Master Cast
Szerszámanyag	AlTiSiN
Termék fajtája	Turbómaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	feltételesen alkalmas		
GG(G)	alkalmas		
CuZn	feltételesen alkalmas		

