

**Garant****Turbómaró, bevonattal GARANT Master Cast - durva, AlTiSiN, Típus: G1020****Rendelési adatok**

Rendelés száma	547700 G1020
GTIN	4067263736707
Árucikk kategória	51D

**Leírás****Kivitel:**

**Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejűleg nyugodt járás és jó irányíthatóság mellett.** Nincs forgácstapadás és kiváló felületi eredmények.

Szár Ø 6mm.

Nagyoláshoz és simításhoz használható. Nagyteljesítményű bevonattal a hosszabb élettartam, kevesebb hőbevitel és kevesebb forgácstapadás érdekében.

A GARANT turbómarók nagyon szívós, nagyteljesítményű keménységű minőségűből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC-gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keménységűből készül.

- **Nagy anyagválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Nagyteljesítményű bevonat a csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **A legmodernebb alapanyag, acélöntvény anyagokhoz optimalizálva.**
- **Extrém élettartamok.**

**Felhasználás:**

Öntöttvas, acél, acél öntvény, szerszámacél és lágú titánötvözetek megmunkálásához optimalizálva.

Kemény és rideg öntvények, például öntöttvas, acél és acél öntvény, nemesített acél és szerszámacél megmunkálásához optimalizálva. Kézi és ipari robotokon való használatra egyaránt alkalmas. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat- és felület megmunkáláshoz.

**Figyelem:**

Rossz hővezető-képességű anyagok; a turbómarók kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében a fordulatszámot csökkenteni kell.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz	60 mm
Fejhossz	20 mm
Fej Ø	10 mm
Szár Ø	6 mm
Alak leírása	Hegyes, ívelt
Sorozat	GARANT Master Cast
Szerszámanyag	AlTiSiN
Termék fajtája	Turbómaró

**Felhasználói adatok**

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	feltételesen alkalmas		
GG(G)	alkalmas		
CuZn	feltételesen alkalmas		

