

**Garant****Marólapka 55°-os belső- és külső menethez, HB7720, Menet / coll: 11****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218080 11
GTIN	4045197412751
Árucikk kategória	21D

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil** marólapkák a **nagy előtolások** és **nagy termelékenység** érdekében.

Kétélű

**Felhasználás:**

**55°-os belső- és külső menethez** B. S84 szabvány szerint: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Tűrés osztály Medium Class A.

**Figyelem:**

Szerelésnél mindig ügyeljen a menetmaró lapka egységes oldalára, mivel ellenkező esetben menettorzulás fordul elő! (Jelöléssel rendelkező ill. jelölés nélküli oldalkivitel).

Előtolás  $f_z$  = HB 7720 acélban  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / fog}$ .

Előtolás  $f_z$  = HB 7735 INOX-ban  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / fog}$ .

**Műszaki leírás**

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Bel- /kültéri felhasználás	Külső
Menet / coll	11

Bevonat	TiAlN
Menetemelkedés	2,309 mm
Vágóélek száma Z	10
Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	G
Menetfajta	BSP-LH
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	BSW
Menetfajta	BSP
Menetfajta	BSW-LH
Profilszög	55 fok
Lapkaméret	25 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	S

GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	alkalmas	120 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		