

**Garant****Sarokmarófej, rádiusz = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 16mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	210230 16
GTIN	4045197522986
Árucikk kategória	21M

## Leírás

**Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

## Műszaki leírás

Fejhossz l	20 mm
Vágóél Ø D	16 mm
Élhossz L <sub>2</sub>	12 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Befogó mérete	16 mm
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	1
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

Szerelőkulcs Típus 13X4	219987 13X4
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 13X4	219986 13X4