

**Garant****Sarokmarófej, rádiusz = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 20mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	210230 20
GTIN	4045197522993
Árucikk kategória	21M

## Leírás

**Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

## Műszaki leírás

Élhossz $L_2$	15 mm
Fejhossz l	25 mm
Vágóél Ø D	20 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Befogó mérete	20 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	1
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

Szerelőkulcs Típus 16X5	219987 16X5
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 16X5	219986 16X5