

**Garant****Marólapka 60°-os belső menethez, HB7735, Emelkedés: 3,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218064 3,5
GTIN	4045197447456
Árucikk kategória	21D

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil** marólapkák a **nagy előtolások** és **nagy termelékenység** érdekében.

Kétélű

**Felhasználás:**

**60°-os metrikus belső menethez** DIN / ISO R 262 (DIN 13) szerint, tűrés osztály 6H.

**Figyelem:**

Szerelésnél mindig ügyeljen a menetmaró lapka egységes oldalára, mivel ellenkező esetben menettorzulás fordul elő! (Jelöléssel rendelkező ill. jelölés nélküli oldalkivitel).

Előtolás  $f_z = \text{HB 7720 acélban} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / fog}$ .

Előtolás  $f_z = \text{HB 7735 INOX-ban} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / fog}$ .

**Műszaki leírás**

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Teljes profil	igen
Bevonat	TiAlN
Menetemelkedés	3,5 mm

Menet mérethez	M30; M33
Vágóélek száma Z	11
Minőség	HB7735
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Lapkaméret	41 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	25 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
--------	-----------------------

Levegő	feltételesen alkalmas
--------	-----------------------