

Garant**Marólapka 55°-os belső- és külső menethez, HB7720, Menet / coll: 19****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218077 19
GTIN	4045197447661
Árucikk kategória	21D

Leírás**Kivitel:**

Stabil marólapkák a **nagy előtolások** és **nagy termelékenység** érdekében.

Egyélű

Felhasználás:

55°-os belső- és külső menethez B. S84 szabvány szerint: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Tűrés osztály Medium Class A.

Figyelem:

Szerelésnél mindig ügyeljen a menetmaró lapka egységes oldalára, mivel ellenkező esetben menettorzulás fordul elő! (Jelöléssel rendelkező ill. jelölés nélküli oldalkivitel).

Előtolás f_z = HB 7720 acélban $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / fog}$.

Előtolás f_z = HB 7735 INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / fog}$.

Műszaki leírás

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Bel- /kültéri felhasználás	Külső
Menet / coll	19

Bevonat	TiAlN
Menetemelkedés	1,336 mm
Vágóélek száma Z	18
Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	BSP
Menetfajta	BSW-LH
Menetfajta	BSW
Menetfajta	BSP-LH
Profilszög	55 fok
Lapkaméret	24 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S

GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	alkalmas	120 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		