

Garant**Sarokmarófej, rádiusz = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 16mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	210210 16
GTIN	4045197522931
Árucikk kategória	21M

Leírás

Figyelem:Alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Fejhossz l	20 mm
Élhossz L ₂	12 mm
Vágóél Ø D	16 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,07 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm
Befogó mérete	16 mm
Sarok lekerekítés r _v	0,5
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,3 × D szélezésnél mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Szerelőkulcs Típus 13X4	219987 13X4
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 13X4	219986 13X4