

**Garant****Marólapka 55°-os belső- és külső menethez, HB7735, Menet / coll: 19****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218078 19
GTIN	4045197447685
Árucikk kategória	21D

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil** marólapkák a **nagy előtolások** és **nagy termelékenység** érdekében.

Egyélű

**Felhasználás:**

**55°-os belső- és külső menethez** B. S84 szabvány szerint: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Túrés osztály Medium Class A.

**Figyelem:**

Szerelésnél mindig ügyeljen a menetmaró lapka egységes oldalára, mivel ellenkező esetben menettorzulás fordul elő! (Jelöléssel rendelkező ill. jelölés nélküli oldalkivitel).

Előtolás  $f_z$  = HB 7720 acélban  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / fog}$ .

Előtolás  $f_z$  = HB 7735 INOX-ban  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / fog}$ .

**Műszaki leírás**

Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Bel- /kültéri felhasználás	Külső
Bevonat	TiAlN

Menet / coll	19
Menetemelkedés	1,336 mm
Vágóélek száma Z	18
Minőség	HB7735
Szerszámanyag	HM
Menetfajta	G
Menetfajta	BSW
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	BSP
Menetfajta	BSW-LH
Menetfajta	BSP-LH
Profilszög	55 fok
Lapkaméret	24 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	25 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	120 m/min	N

Olaj	feltételesen alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas