

Garant**Sarokmarófej, 45°-os élettöréssel, belső hűtéssel, HB730, Ø D h10: 20mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	210100 20
GTIN	4045197557414
Árucikk kategória	21M

Leírás

Figyelem:

Alkalmazási irányértékek, ha $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D	20 mm
Élhossz L ₂	15 mm
Fejhossz l	25 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Befogó mérete	20 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,3 × D szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	igen
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 16X5	219986 16X5
Szerelőkulcs Típus 16X5	219987 16X5