

**Garant****Sarokmarófej, rádiusz = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210210 20
GTIN	4045197522948
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Műszaki leírás**

Fejhossz l	25 mm
Vágóél Ø D	20 mm
Élhossz L <sub>2</sub>	15 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Befogó mérete	20 mm
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,5
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,3 × D szélezésnél mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Tartozék

Szerelőkulcs Típus 16X5	219987 16X5
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 16X5	219986 16X5