

Garant**Sarokmarófej, rádiusz = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 25mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210210 25
GTIN	4045197522955
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D	25 mm
Élhossz L ₂	19 mm
Fejhossz l	32 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,11 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,09 mm
Befogó mérete	24 mm
Sarok lekerekítés r _v	0,5
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,3 × D szélezésnél mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Szerelőkulcs Típus 21X5	219987 21X5
Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 21X5	219986 21X5