

Garant**GARANT Softcut® sarokmaró 90° MTC, furattal, Ø D / élek száma Z: 160/10mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	215160 160/10
GTIN	4045197349392
Árucikk kategória	210

Leírás

Kivitel:

Precíziós sarokmaró egyenlőtlen osztással a rezgésmentes járás, maximális precizitás és vágási teljesítmény érdekében. Nagy teljesítményű váltólapkás sarokmarók **csökkentett forgácsoló erős geometriával MTC alkalmazáshoz instabil körülmények között, vagy alacsony hajtásteljesítményű gépeken**. DIN 2079 szerinti befogókhoz 4 további rögzítőfurattal. Belső hűtés nélkül.

Felhasználás:

Nagy mélységű sarokmaráshoz, telibemaráshoz is. Univerzálisan használható minden acél alapanyaghoz, valamint rozsdamentes és saválló acélokhoz.

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga-/ maróközpontokon **(MTM)**.

Figyelem:

A **211750 sz. 3,8 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 15IP** méretű pengével használja.

3,1 mm-nél nagyobb rádiuszú váltólapkák használata esetén a lapkafészket módosítani kell.

Műszaki leírás

Váltólapka csavar készlet	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Felfogó furat \varnothing	40 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	160 mm
Hozzávaló váltólapka	AP.. 1805..
Teljes hossz L_{ges}	63 mm
Vágóélek száma Z	10
Ferde bebarási szög α_{max}	0,19 fok
Interpolációs marás a_p	0,85 mm
Ferde bebarási hossz L az α_{max} -hoz	151,95 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{min}$	314 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{max}$	318 mm
Sorozat	Softcut®
$\varnothing D_3$	154 mm
Szárkivitel	furattal
Beállítási szög κ	90 fok
Marási felhasználási	Sarokmarás
Marási felhasználási	Körmarás
Marási felhasználási	Ferde bebarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	MTC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Sarokmaró

Tartozék

Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték
3,8 Nm

211750 3,8

674252 15IP

PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil
15IP

Váltólapka csavar készlet 10 darabos

219808