

Garant**Sarokmarófej, rádiusz = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 12mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	210230 12
GTIN	4045197522979
Árucikk kategória	21M

Leírás

Figyelem:Alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Fejhossz l	16 mm
Vágóél Ø D	12 mm
Élhossz L ₂	9 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,04 mm
Befogó mérete	12 mm
Sarok lekerekítés r _v	1
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N

Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

Feltűzhető adapter nyomatékkulcshoz Típus 10X4	219986 10X4
Szerelőkulcs Típus 10X4	219987 10X4